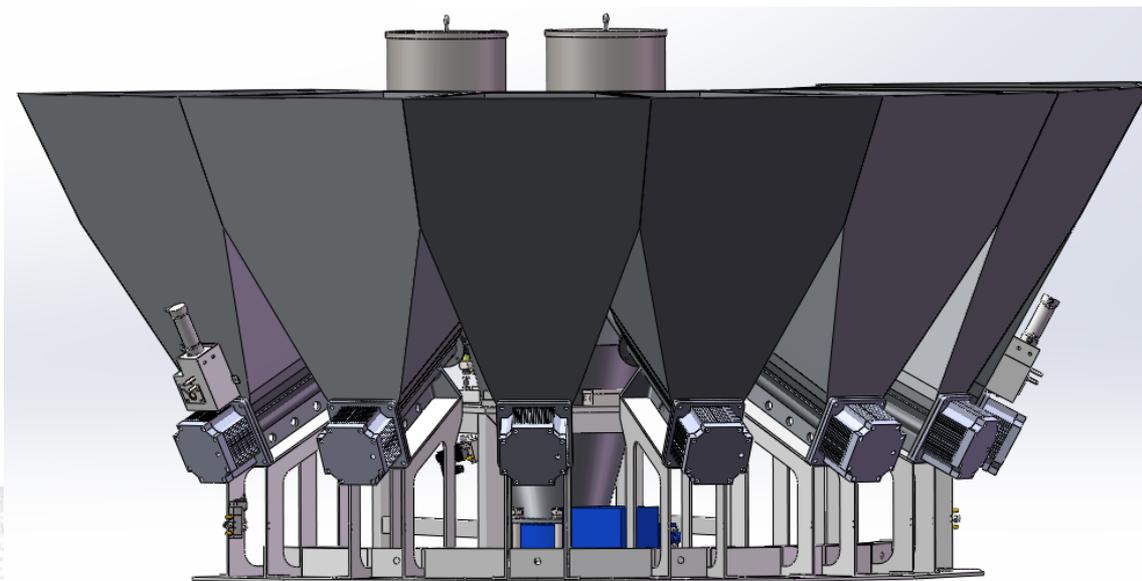
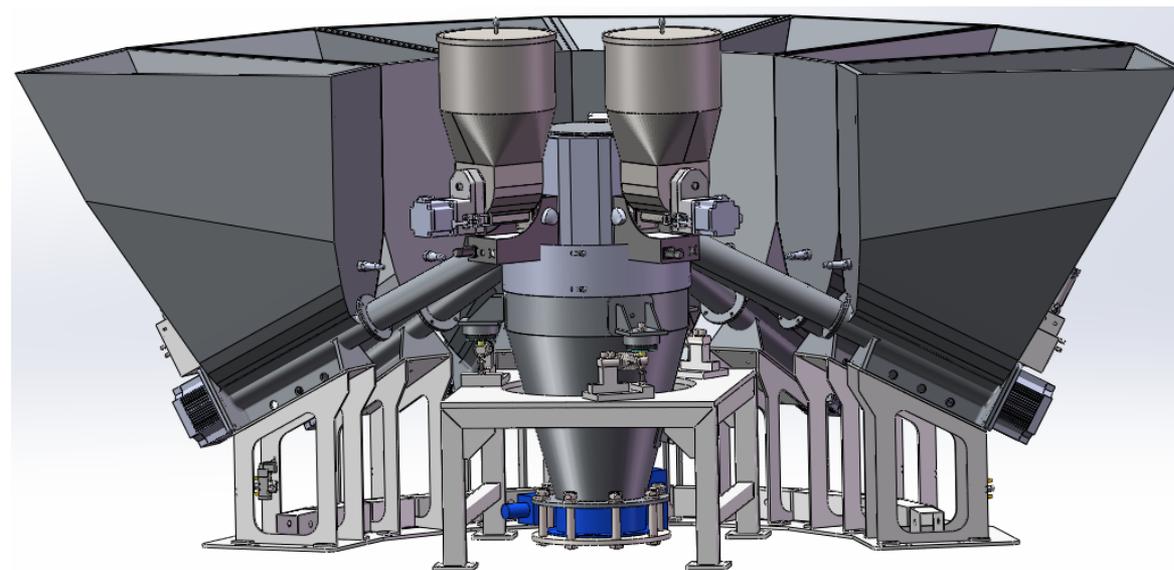


Многокомпонентный рецептурный дозатор (прибавка и потеря веса)

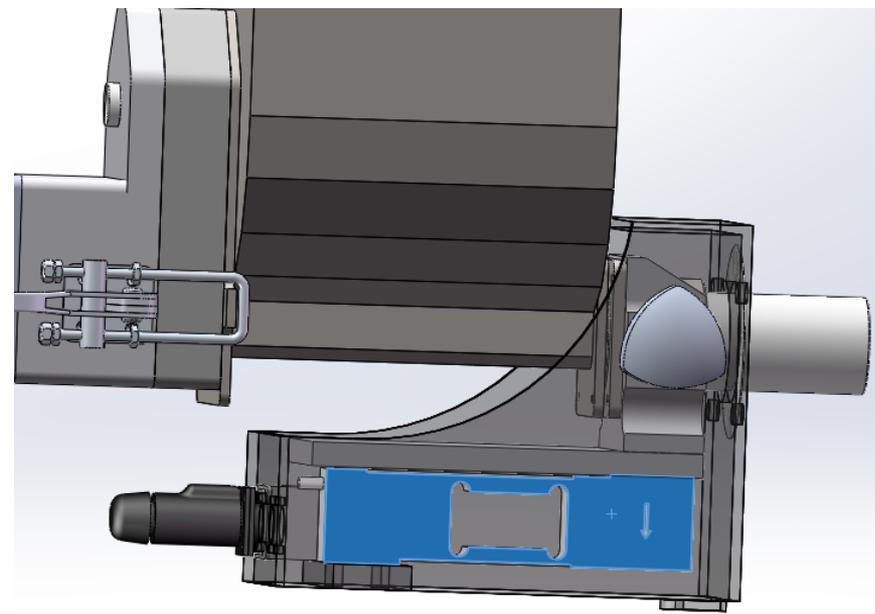
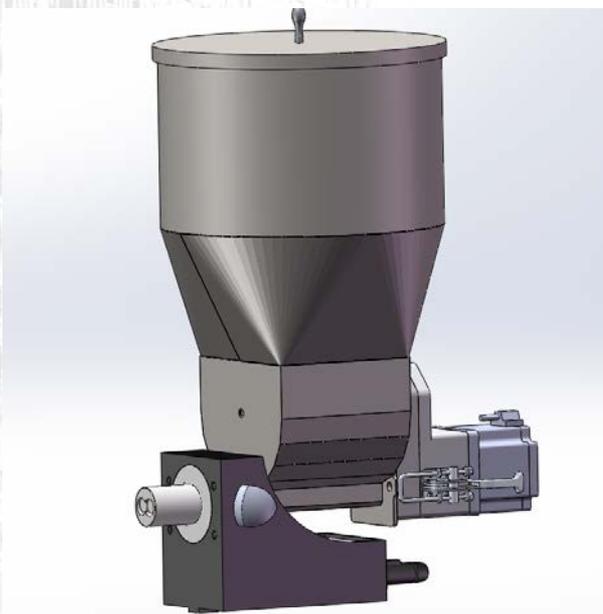


Многокомпонентный порошковый дозатор представляет собой небольшие высокоточные автоматические весы для измерения количества смеси. Его используют для подачи порошка, гранул и других добавок (включая концентрат или краситель) в строгой пропорции с автоматическим измерением. Весовой дозатор имеет как функционал «добавление веса», так и «потеря веса». Метод «добавление веса» подходит для сырья, которое составляет относительно большую долю в формуле, чтобы обеспечить производительность весовой формулы. Метод «потеря веса» подходит для сырья с небольшой долей в рецептуре для обеспечения точности микродозирования.

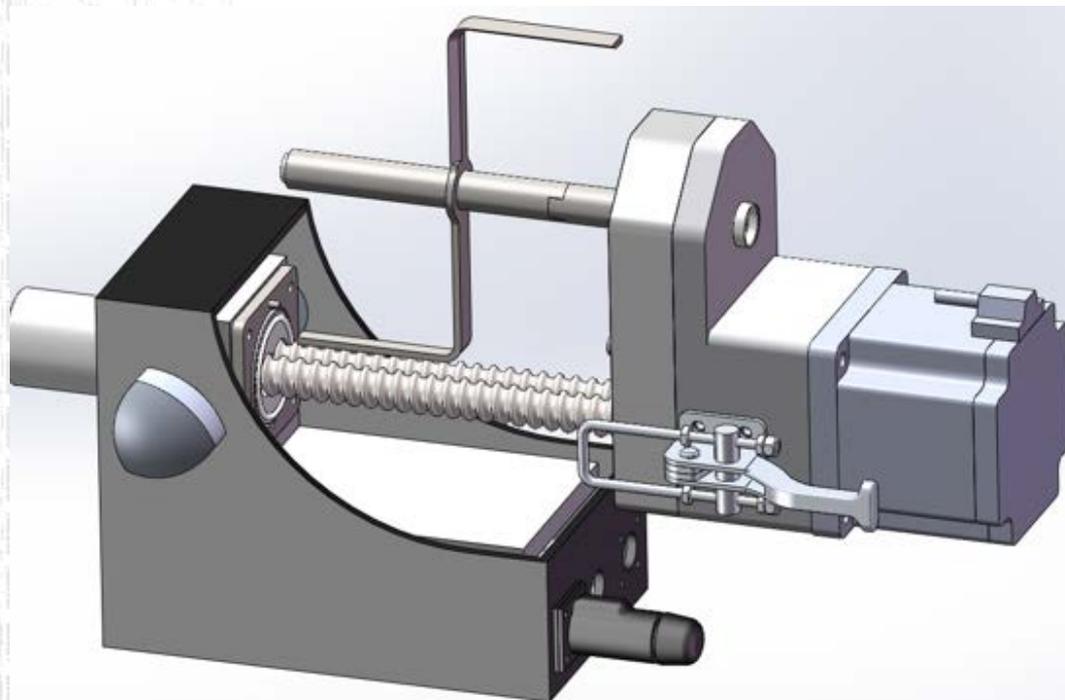
Эта конфигурация является первым изобретением в отрасли.

1. Особенности модули «Потеря веса» рецептурного дозатора многокомпонентной смеси;
2. Дополнительные весовые характеристики рецептурного дозатора многокомпонентной смеси;
3. Производительность и точность рецептурного дозатора многокомпонентных смесей;
4. Вопросы, требующие внимания в разделе многокомпонентной дозировки формул мощности;
5. Хранение данных: можно сохранить до 500 групп рецептов;
6. Интерфейс связи Ethernet стандарта RJ45, удобная передача данных через сеть.

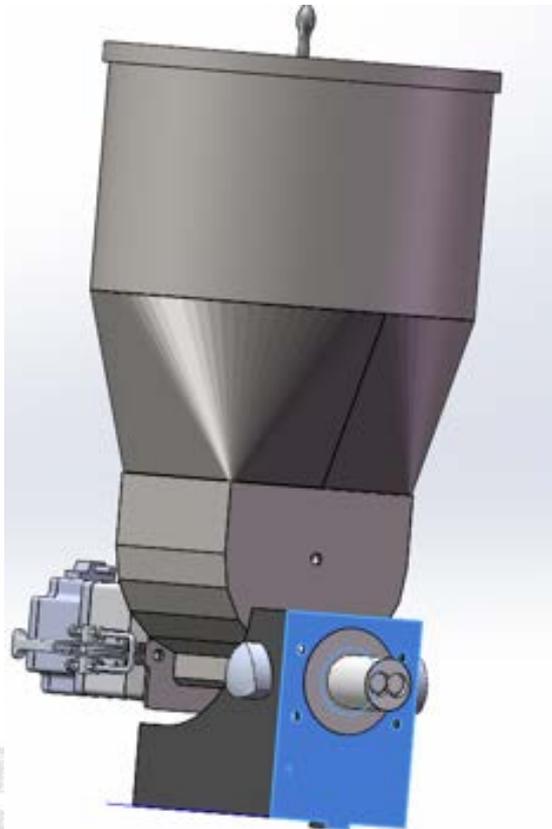
1. Особенности модули «Потеря веса» рецептурного дозатора многокомпонентной смеси, он имеет точный датчик взвешивания и использует двухшнековую структуру для измерения сыпучего сырья в формуле в малом размере, это обеспечивает точность измерения.



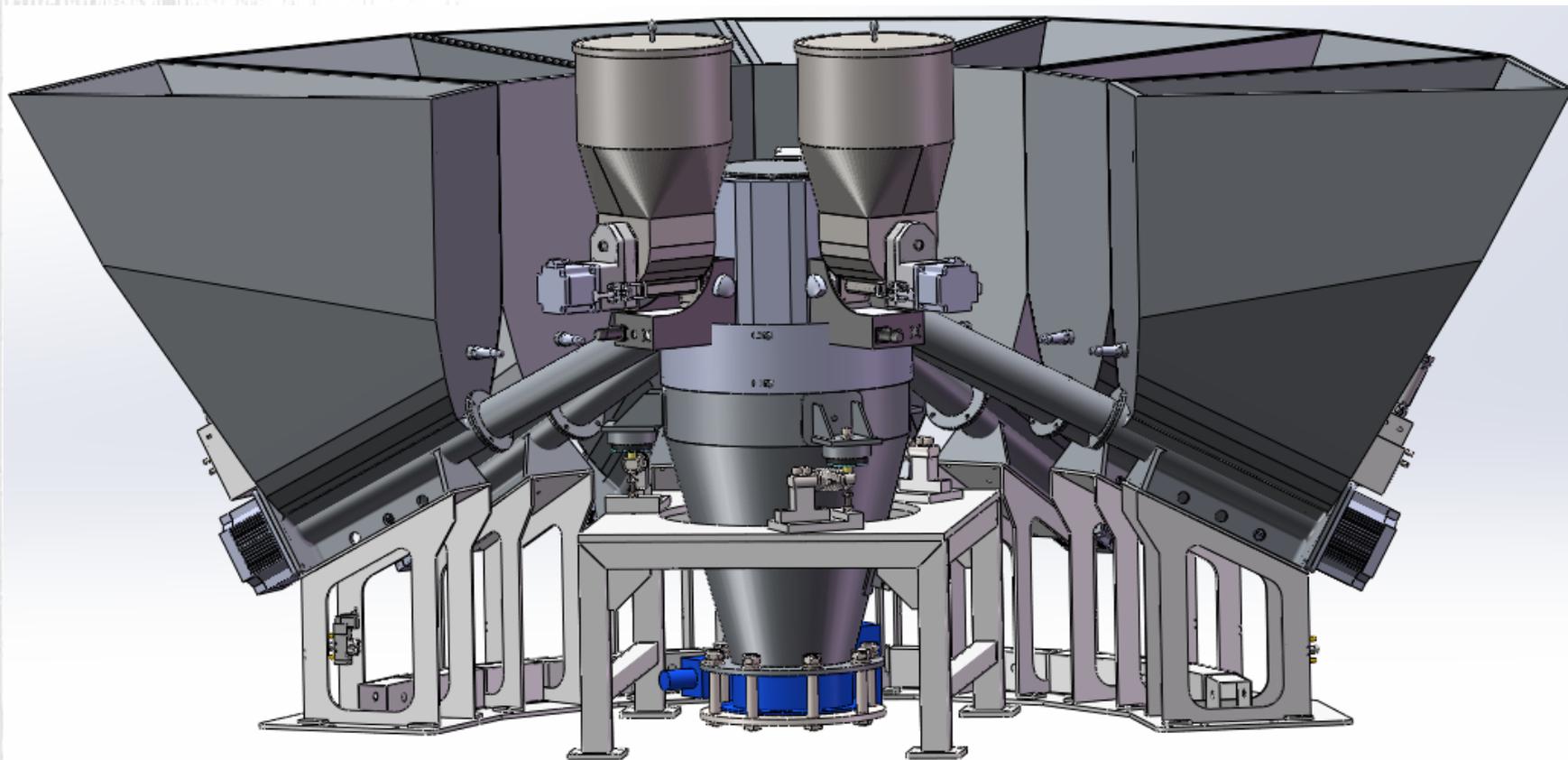
2. Рецептурный дозатор + модули «потеря веса», приводимые в действие шаговым двигателем, для обеспечения низкой скорости и большого крутящего момента, а также стабильности скорости и каскадного смешивания, также могут устранить затор из-за плохой текучести порошкового сырья.



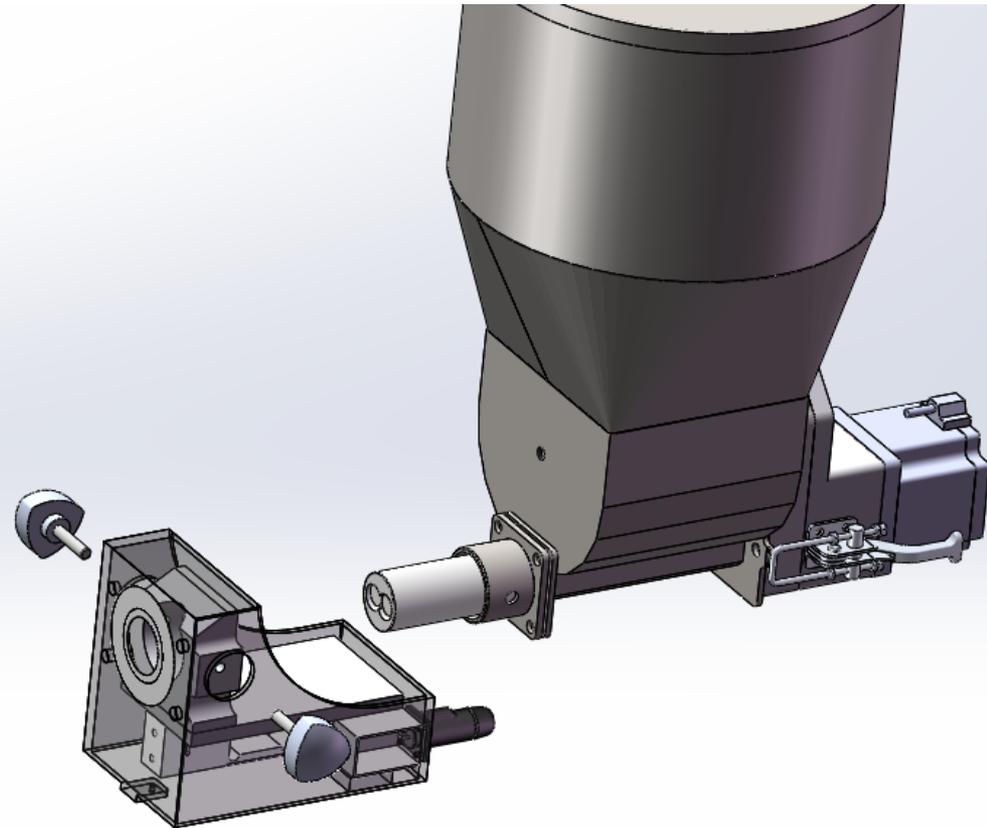
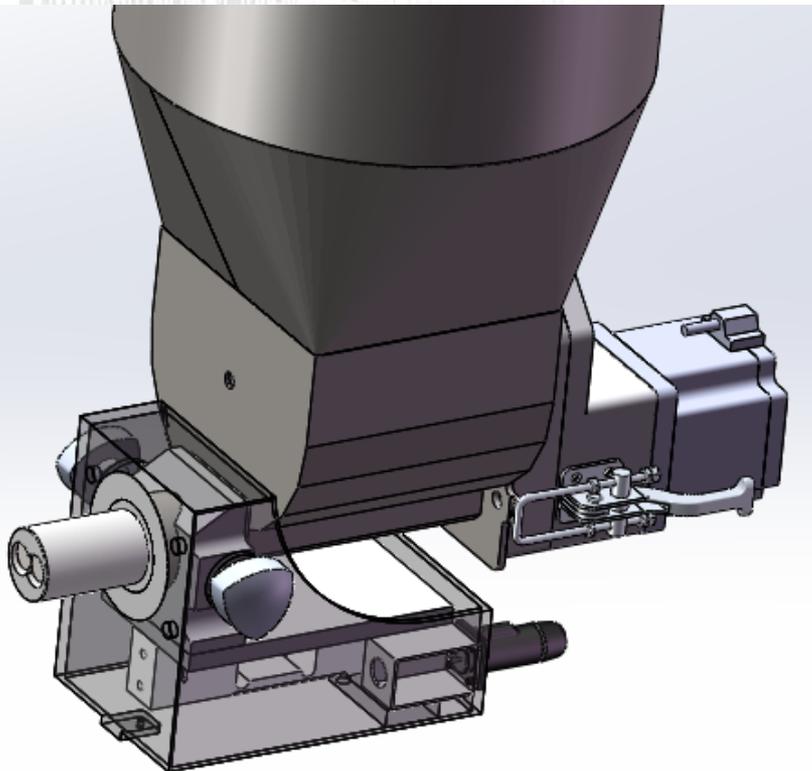
3. Структура компактная и простая, а с дозатором основной формулы используется быстрое модульное соединение, удобное многокомпонентное расширение.



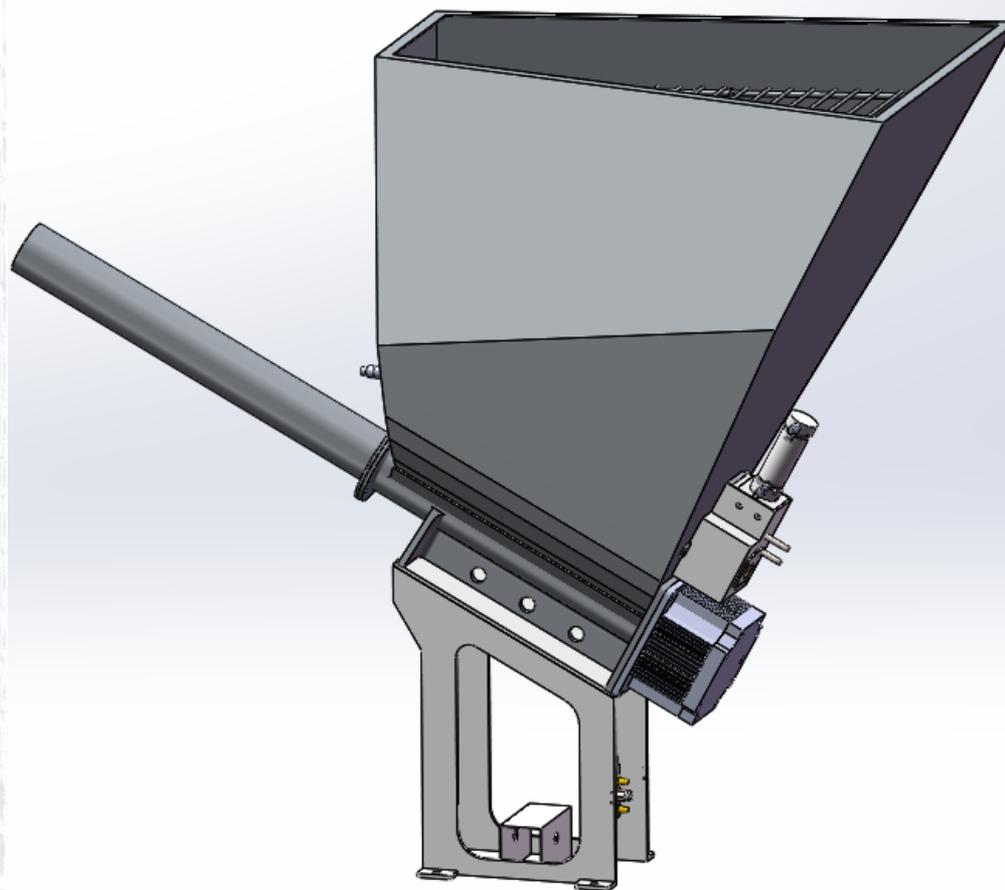
4. В рецептурном дозаторе могут быть сопоставлены до 3 модулей «потери веса» одновременно. 3 шкалы могут работать одновременно, чтобы обеспечить точность и сохранить измерения.



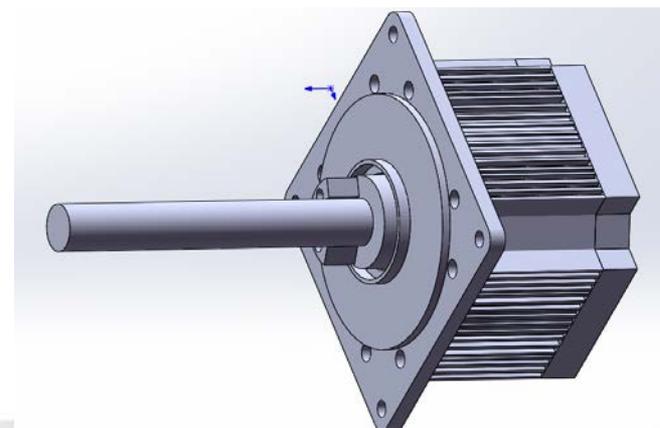
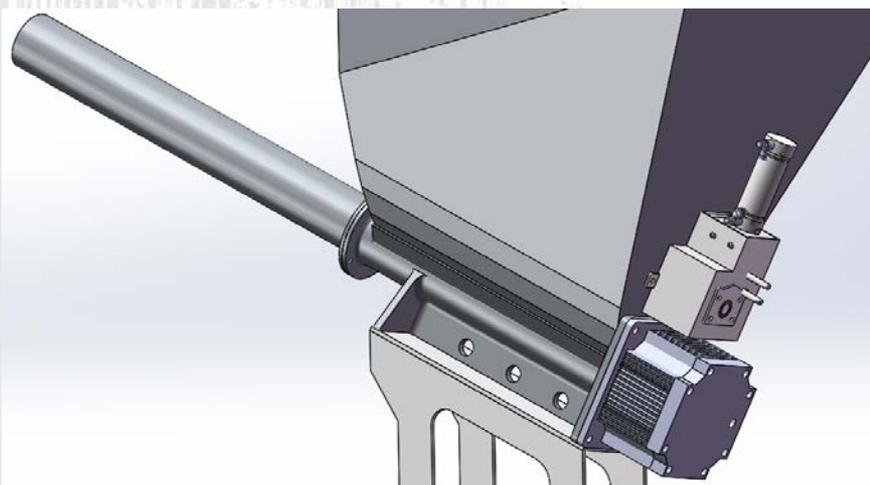
5. Рецептурный дозатор можно легко и быстрой разобрать без инструментов, очень удобен для очистки.



1. Модули «добавления веса» рецептурного дозатора порошка используется для измерения формулы, на которую приходится относительно большая доля сырья и высокая производительность.

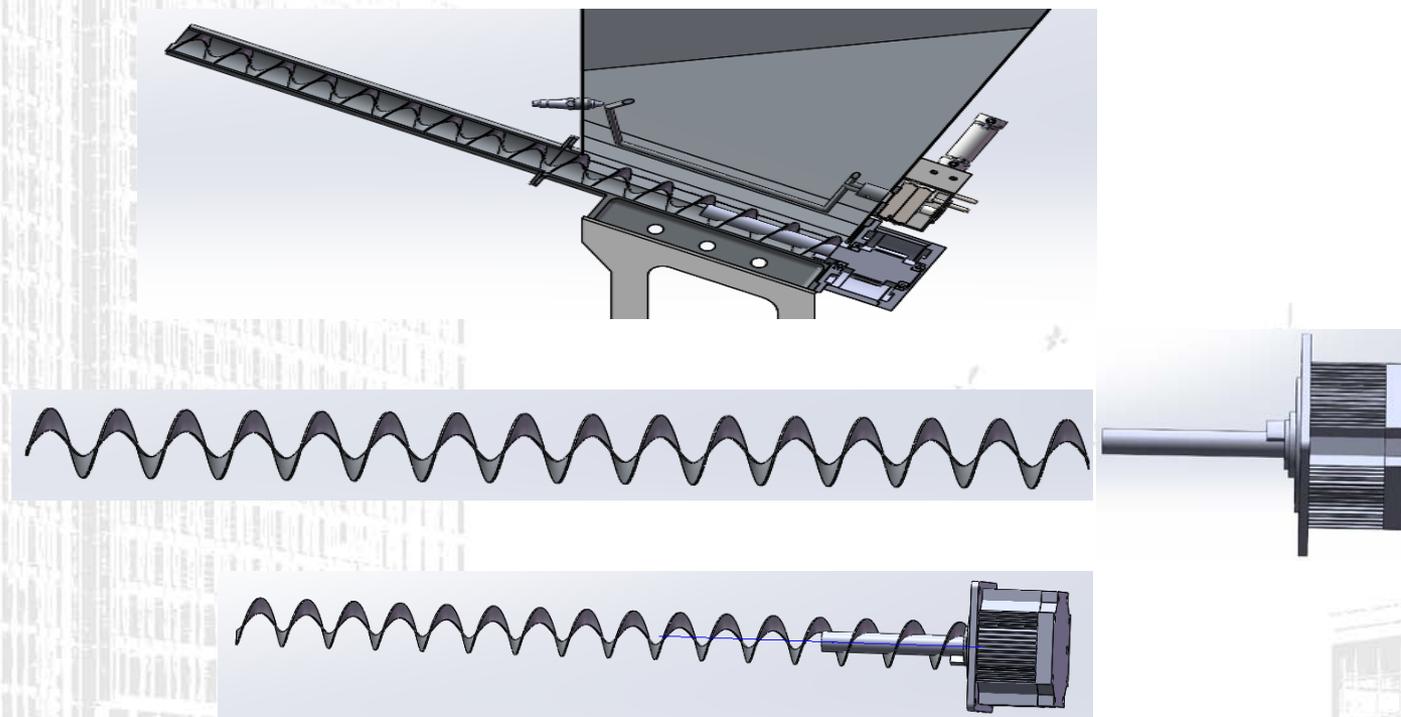


2. Движущей частью модулей «Добавления веса» является 'серводвигатель DD', который обладает быстрой реакцией на действие. Кроме того, удалено промежуточное передаточное звено редуктора. Он обладает хорошей стабильностью и мощностью, не требует технического обслуживания

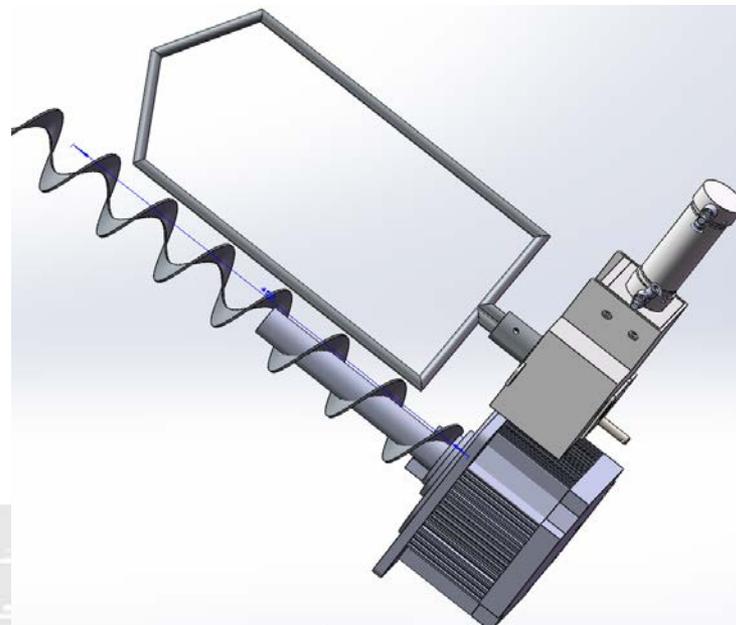
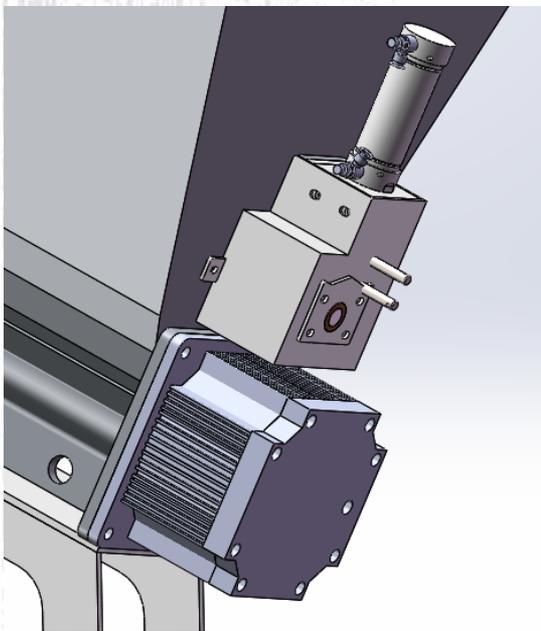


3. Подающая часть модулей «добавления веса» использует полую пружину вместо традиционного «шнека». Пружина вращается непосредственно на валу двигателя DD, вращение двигателя - это ввинчиваемая пружина, перекачивание - выход пружины автоматически.

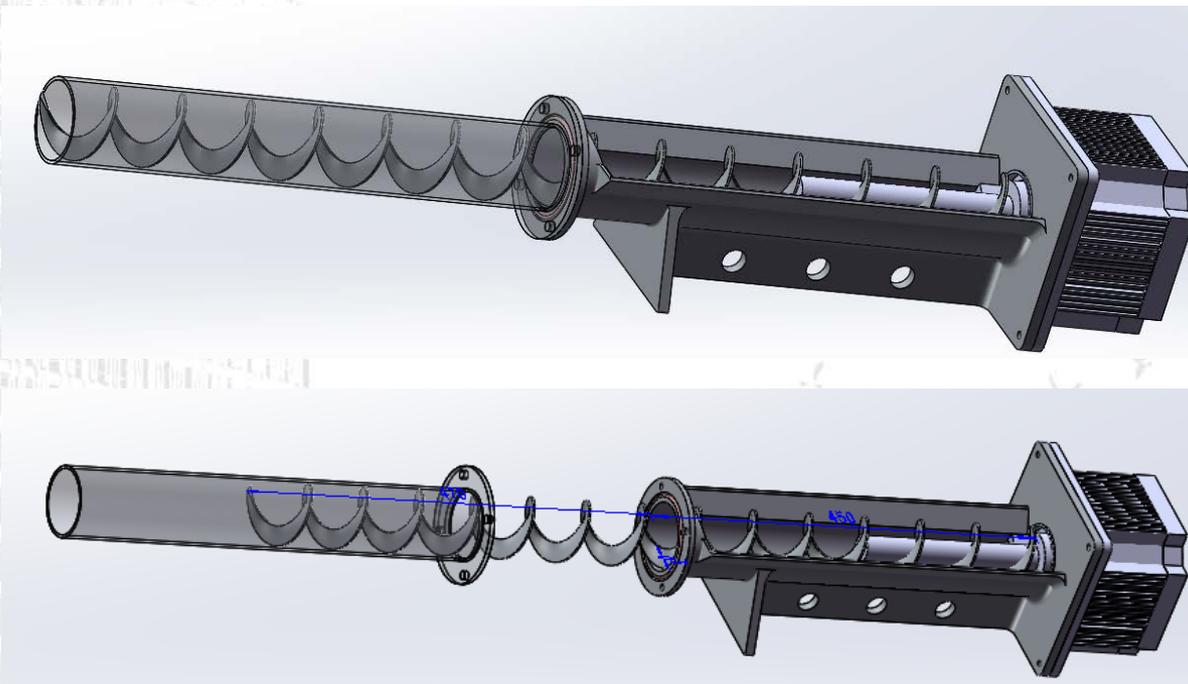
Чрезвычайно удобен в установке, обслуживании и чистке.



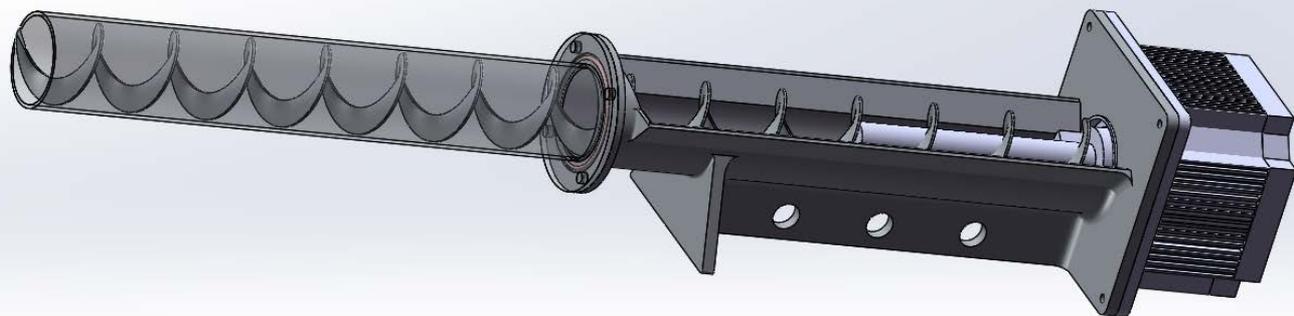
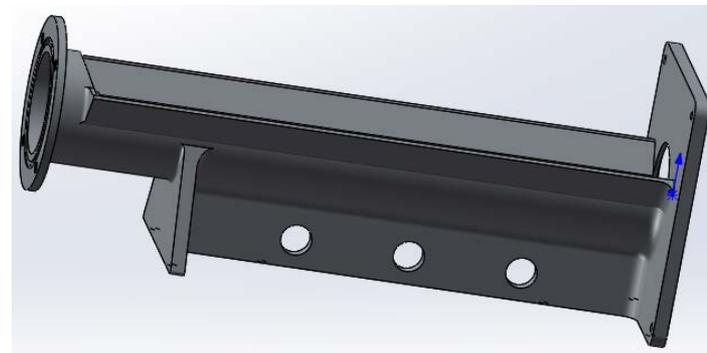
4. Модули имеют устройство для предотвращения смещения стержня. В общем, комбинация будет состоять как минимум из 2 или более наборов перемешивающих устройств, устройство использует уникальный метод пневматического вращения. Они могут вращаться одновременно и в реверсивном направлении попеременно, усиливая эффект съемной планки и чистой пневматической конструкции. Простой, практичный и стабильный.



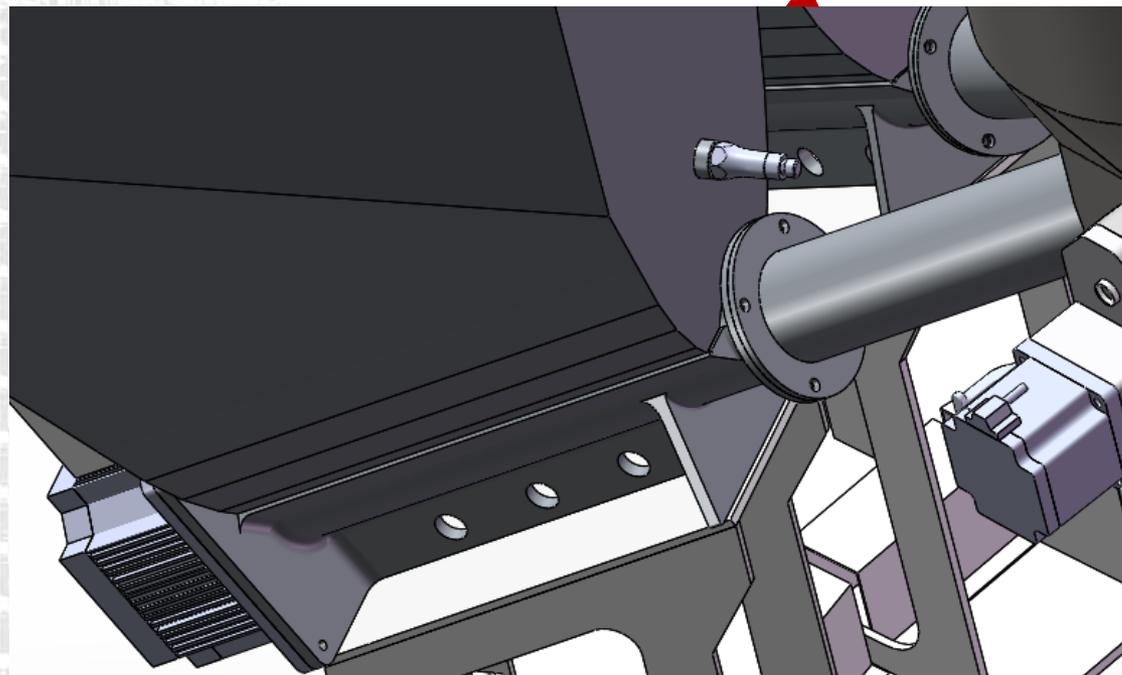
5. Модули «добавления веса» имеют модульную структуру сборки, установка и обслуживание очень удобны, а после износа винта просто переверните двигатель, чтобы раскрутить пружину, которую можно заменить; если винт был изношен, просто замените переднюю часть соединительной части.



6. Основные механические части модулей «добавочного веса» изготовлены из нержавеющей стали 304 с помощью литья и прецизионной обработки, чтобы обеспечить соосность между шнеком и цилиндром, плавный ход шнека, малый ток и высокую производительность.



7. Бункер модулей «добавления веса» оснащен переключателем низкого уровня материала, который называется "микроволновая индукция". Он также может быть надежно использован для порошковых материалов, которые легко прилипают, что позволит избежать неверной информации.



Сырье тестирования: диоксид титана
 1. Производительность одного компонента: 2 кг/час;
 2. Точность: $\pm 4\%$

Шкала дозирования 5 + 2 --- шаговый двигатель, маленький шнек, толкающий материал

Совокупное производство	Скорость мотора	5 мин	10 мин	Средняя мощность, кг/час
	2r/s (120r/min)	85.3g	161.3g	0.996
	3r/s (180r/min)	100g	194.6g	1.184
	3.5r/s (210r/min)	118g	240g	1.428
	4r/s (240r/min)	168g	329g	2.005
	4.5r/s (270r/min)	203g	397.4g	2.41
		180g	361g	2.163
		177g	355g	2.127
5r/s (300r/min)	Запуск около 5 минут заблокирован			

Целевое значение	Реальное значение на шкале
10g	10.1g
10g	10.1g
10g	10.1g
10g	10.4g
10g	9.7g
10g	9.7g
10g	9.7g
10g	10.4g
10g	10.4g
10g	10.0g
10g	10.4g
10g	10.4g
10g	10.4g
10g	10.8g
10g	11.0g
10g	10.4g

Тестирование PVC

1. Производительность одного компонента: 2000 кг/час;
2. Точность: около 5 г

Вес ингредиентов, кг	Реальный вес, кг
10	10.003
10	10.004
10	10.004
10	10.004
10	10.013
10	10.012

Материал	Частота, Гц	Вращение шнека, об/мин	Производительность
PVC	20	240	1053
	30	360	1620
	40	480	2268
Диоксид титана	20	240	
	30	360	
	40	480	

1. Описание типа, названия и типа сырья;
2. Состав формулы: пропорция каждого компонента;
3. Общее количество используемого материала в час;
4. Нужна ли независимая система удаления пыли.



